

Характеристики круглых заготовок производства ЗАО "Baku Steel Company" ГОСТ
34636-2020, ГОСТ 2590-2006, EN 10025-2004,
DIN 17100-1980

| № | Диаметр круглой заготовк и, мм | Вес погонного метра, кг | | | Марка стали | Химический состав | | | | | | | | | | | | |
|---|---|----------------------------|------------|-------------|----------------|-------------------|-----------|-----------|-------|-------|-----------|------|------|-------|-------|-----------|----------------|----------------|
| | | 1000 мм | 6000 мм | 12000 мм | | C | Mn | Si | P | S | Cr | Ni | Cu | Al | Mo | V | N ₂ | O ₂ |
| 1 | Ø 130 | 103,1 | 618,6 | 1237,2 | 09Г2С | 0,12 | 1,30-1,70 | 0,50-0,80 | 0,035 | 0,040 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,025 | 0,025 | - | 0,008 | 0,009 |
| 2 | Ø 150 | 138,7 | 832,2 | 1664,4 | Ст20 | 0,17-0,24 | 0,35-0,65 | 0,17-0,35 | 0,035 | 0,040 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,025 | 0,025 | - | 0,008 | 0,009 |
| | | | | | Ст35 | 0,32-0,40 | 0,50-0,80 | 0,17-0,37 | 0,030 | 0,035 | 0,25 | 0,30 | 0,30 | 0,025 | 0,015 | - | 0,008 | 0,009 |
| 2 | Ø 160 | 157,8 | 946,8 | 1893,6 | Ст45 | 0,42-0,50 | 0,50-0,80 | 0,17-0,37 | 0,035 | 0,040 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,025 | 0,025 | - | 0,008 | 0,009 |
| 3 | Ø 170 | 175,7 | 1054,2 | 2108,4 | 32Г2 | 0,30-0,35 | 1,20-1,60 | 0,17-0,37 | 0,035 | 0,035 | 0,30 | 0,25 | 0,20 | 0,025 | 0,025 | - | 0,008 | 0,009 |
| | | | | | 17Г1С | 0,15-0,20 | 1,15-1,60 | 0,4-0,6 | 0,030 | 0,035 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,025 | 0,025 | - | 0,008 | 0,009 |
| 4 | Ø 190 | 220,2 | 1321,2 | 2642,4 | 13ХФА | 0,11-0,17 | 0,40-0,65 | 0,17-0,37 | 0,030 | 0,025 | 0,50-0,70 | 0,30 | 0,30 | 0,025 | 0,11 | 0,04-0,09 | 0,008 | 0,009 |
| 5 | Ø 220 | 296,4 | 1778,4 | 3556,8 | 30ХГСА | 0,28-0,34 | 0,80-1,10 | 0,90-1,20 | 0,030 | 0,030 | 0,80-1,10 | 0,25 | 0,25 | 0,025 | 0,025 | - | 0,008 | 0,009 |
| | | | | | S355J2H | 0,17-0,20 | 1,20-1,40 | 0,17-0,30 | 0,020 | 0,015 | 0,25 | 0,30 | 0,30 | 0,020 | 0,050 | - | 0,008 | 0,009 |
| 6 | Ø 250 | 385,3 | 2311,8 | 4623,6 | St52 | 0,18-0,22 | 1,20-1,60 | 0,40-0,55 | 0,025 | 0,025 | - | - | - | - | - | - | 0,008 | 0,009 |

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |