

№	Size of wire rod	d, mm			Cross sectional area Fn, cm ²	Running meter			Steel grade	Oxidation degree	Chemical composition								Mechanical properties				
		min	nom	max		min	nom	max			C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Rm	R0.2	δ	ψ	Bending
1	5	4,5	5,0	5,4	0,1963	0,143	0,154	0,168	Ст0		0,23	-	-	0,07	0,06	0,3	0,3	0,3	420	-	26	68	180°
2	5,5	5,0	5,5	5,8	0,2376	0,173	0,186	0,203		Ст1	кп	0.06-0.12	0.25-0.50	0,05	0,04	0,05	0,3	0,3	0,3	420	-	26	68
3	6	5,5	6,0	6,3	0,2827	0,206	0,222	0,242	пс		0.6-0.12	0.25-0.50	0.05-0.15	0,04	0,05	0,3	0,3	0,3					
									сп		0.06-0.12	0.25-0.50	0.15-0.30	0,04	0,05	0,3	0,3	0,3					
4	6,3	5,8	6,3	6,6	0,3117	0,228	0,245	0,267	Ст2	кп	0.09-0.15	0.25-0.50	0,05	0,04	0,05	0,3	0,3	0,3	420	-	26	60	180°
5	6,5	6,0	6,5	6,8	0,3318	0,242	0,260	0,283		пс	0.09-0.15	0.25-0.50	0.05-0.15	0,04	0,05	0,3	0,3	0,3					
										сп	0.09-0.15	0.25-0.50	0.15-0.30	0,04	0,05	0,3	0,3	0,3					
6	7	6,5	7,0	7,3	0,3848	0,281	0,302	0,329	Ст3	кп	0.14-0.22	0.30-0.60	0,05	0,04	0,05	0,3	0,3	0,3	490	-	24	60	180°
7	8	7,5	8,0	8,3	0,5027	0,367	0,395	0,430		пс	0.14-0.22	0.40-0.65	0.05-0.15	0,04	0,05	0,3	0,3	0,3					
8	9	8,5	9,0	9,3	0,6362	0,464	0,499	0,544		сп	0.14-0.22	0.40-0.65	0.15-0.30	0,04	0,05	0,3	0,3	0,3					

Note:

1.Deviation in wire rod diameter is allowed as ± 0.5 mm.

2.Allowed deviation in wire rod weight is +9 to -7%

3.The minimum weight of a coil of wire rod is accepted to be 160 kg.