

ASTM A106/A53						
марка стали	Наружный диаметр		Толщина стенки		вес 1п.м.	
	дюйм	мм	дюйм	мм	кг/м	фунт/фут
Gr.A, Gr.B, Gr.C	4,5	114,3	0,237	6,02	16,08	10,80
			0,25	6,35	16,91	11,36
			0,281	7,14	18,87	12,68
			0,312	7,92	20,78	13,96
			0,337	8,56	22,32	15,00
			0,438	11,13	28,32	19,03
	5,563*	141,3	0,258	6,55	21,77	14,63
			0,281	7,14	23,62	15,87
			0,312	7,92	26,05	17,51
			0,344	8,74	28,57	19,20
			0,375	9,52	30,94	20,79
			0,5	12,7	40,28	27,07
	6,625	168,3	0,625	15,88	49,12	33,01
			0,25	6,35	25,36	17,04
			0,28	7,11	28,26	18,99
			0,312	7,92	31,33	21,05
			0,344	8,74	34,39	23,11
			0,375	9,52	37,28	25,05
			0,432	10,97	42,56	28,60
	8,625**	219,1	0,562	14,27	54,21	36,43
			0,719	18,26	67,57	45,40
			0,322	8,18	42,55	28,59
			0,344	8,74	45,34	30,47
			0,375	9,52	49,20	33,07
			0,406	10,31	53,09	35,67
			0,438	11,13	57,08	38,36
			0,5	12,7	64,64	43,44
	0,594	15,09	75,92	51,02		
0,719	18,26	90,44	60,78			
* - при заинтересованности рынка возможно освоение в течении 4 месяцев						
** - производство запланировано на 4 квартал 2023г.						

ГОСТ 31446-2017, 632-80, API 5CT*						
марка стали	Наружный диаметр		Толщина стенки		вес 1п.м.	
	дюйм	мм	дюйм	мм	кг/м	фунт/фут
Л, J55, K55, N80, P	4,5	114,3	0,25	6,35	16,91	11,36
			0,29	7,37	19,43	13,05
			0,337	8,56	22,32	15,00
	5	127,00	0,253	6,43	19,11	12,84
			0,296	7,52	22,15	14,89
			0,362	9,19	26,71	17,95
			0,437	11,10	31,73	21,32
			0,478	12,14	34,39	23,11
			0,5	12,70	35,80	24,06
	5,5	139,7	0,275	6,99	22,86	15,36
			0,304	7,72	25,13	16,89
			0,361	9,17	29,52	19,84
			0,415	10,54	33,58	22,56
	6,625	168,3	0,288	7,32	29,04	19,52
			0,352	8,94	35,14	23,61
			0,417	10,59	41,19	27,68
			0,475	12,07	46,49	31,24
	7	177,8	0,317	8,05	33,71	22,65
			0,362	9,19	38,23	25,69
			0,408	10,36	42,79	28,76
			0,453	11,51	47,19	31,71
			0,498	12,65	51,52	34,62
			0,54	13,72	55,50	37,30
	7,625	193,675	0,328	8,33	38,08	25,59
			0,375	9,53	43,26	29,07
			0,43	10,92	49,23	33,08
			0,5	12,70	56,68	38,09
			0,562	14,27	63,16	42,44
	8,625***	219,1	0,352	8,94	46,34	31,14
			0,4	10,16	52,35	35,18
			0,45	11,43	58,54	39,34
			0,5	12,70	64,64	43,44
0,557			14,15	71,51	48,05	
0,5			12,70	64,64	43,44	

\* - получение сертификации API 1квартал 2024г.

\*\* - освоение группы прочности P110, запланировано на 3 квартал 2023г.

\*\*\* - производство запланировано на 4 квартал 2023г.

<b>EN 10210, EN10297</b>			
<b>марка стали</b>	<b>Диаметр</b>	<b>Толщина стенки</b>	<b>вес 1п.м.</b>
	<b>мм</b>	<b>мм</b>	<b>кг/м</b>
S235JRH;S275J0H	114,3	6	16,03
		6,3	16,78
		8	20,97
		10	25,72
	139,7	8	25,98
		10	31,99
		12	37,79
		12,5	39,21
	168,3	6,3	25,17
		8	31,63
		10	39,04
		12,5	48,03
	177,8	8	33,50
		10	41,38
		12,5	50,96
	193,7	8	33,50
		10	41,38
		12,5	50,96
		14,2	57,29
		16	63,84
	219,1	8	33,50
		10	41,38
		12,5	50,96
		14,2	57,29
16		63,84	
20		77,83	

**ГОСТ 8731/8732, ГОСТ 32528-2013**

марка стали	Наружный диаметр	вес 1п.м. при толщине стенки											
	мм	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	20
СТ20; СТ35; СТ45; 09Г2С; 17Г1С; 13ХФА	114	13,44	15,98	18,47	20,91	23,31	25,65	27,94	30,19	34,53	38,67	42,62	46,36
	127	15,04	17,90	20,72	23,48	26,19	28,85	31,47	34,03	39,01	43,80	48,39	52,78
	133	15,78	18,79	21,75	24,66	27,52	30,33	33,10	35,81	41,09	46,17	51,05	55,73
	140	16,65	19,83	22,96	26,04	29,08	32,06	34,99	37,88	43,50	48,93	54,16	59,19
	146	17,39	20,72	24,00	27,23	30,41	33,54	36,62	39,66	45,57	51,30	56,82	62,15
	159	18,99	22,64	26,24	29,79	33,29	36,75	40,15	43,50	50,06	56,43	62,59	68,56
	168	20,10	23,97	27,79	31,57	35,29	38,97	42,59	46,17	53,17	59,98	66,59	73,00
	178	21,33	25,45	29,52	33,54	37,51	41,43	45,30	49,13	56,62	63,92	71,03	77,93
	187	22,44	26,78	31,07	35,32	39,51	43,65	47,74	51,79	59,73	67,47	75,02	82,37
	194	23,31	27,82	32,28	36,70	41,06	45,38	49,64	53,86	62,15	70,24	78,13	85,82
219	26,39	31,52	36,60	41,63	46,61	51,54	56,43	61,26	70,78	80,10	89,23	98,15	

указанные пункты сегодня не входит производственную линию